

附件 3

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 上海阿科玛双氧水有限公司 （公章）

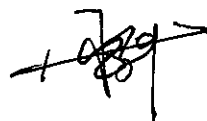
填报日期： 2023 年 2 月 9 日

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



2023 年 2 月 9 日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）
 上海阿科玛双氧水有限公司为法国阿科玛集团和上海华谊能源化工的合资公司，于 2000 年投产，采用蒽醌法工艺生产过氧化氢，主要产品为 70%及以下浓度的过氧化氢，生产规模为 7.7 万吨。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
过氧化氢	过氧化氢	7.7 万吨	废催化剂	2 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

上海阿科玛双氧水有限公司过氧化氢（即双氧水）生产工艺技术采用浮动床催化剂的蒽醌法生产双氧水工艺，有两个主要化学工序：一个是氢化，另一个是氧化。其主要反应机理为是在氢化塔中一定温度、压力和含钨催化剂存在下，工作液中的 2-乙基蒽醌加入氢气，经催化氢化，2-乙基蒽醌被还原为 2-乙基氢蒽醌，在氧化塔中，2-乙基氢蒽醌在一定温度、压力条件下，经过空气氧化，生成过氧化氢蒽醌溶液，过氧化氢蒽醌溶液再经过萃取工艺过程，得到粗过氧化氢溶液（约 48% 浓度）。氢化工艺中的钨催化剂在经过使用一定时间后，需要排出后更换新的催化剂，以保证氢化效率，更换出来的失活催化剂作为危险废弃物 HW50 可以进行回收利用。

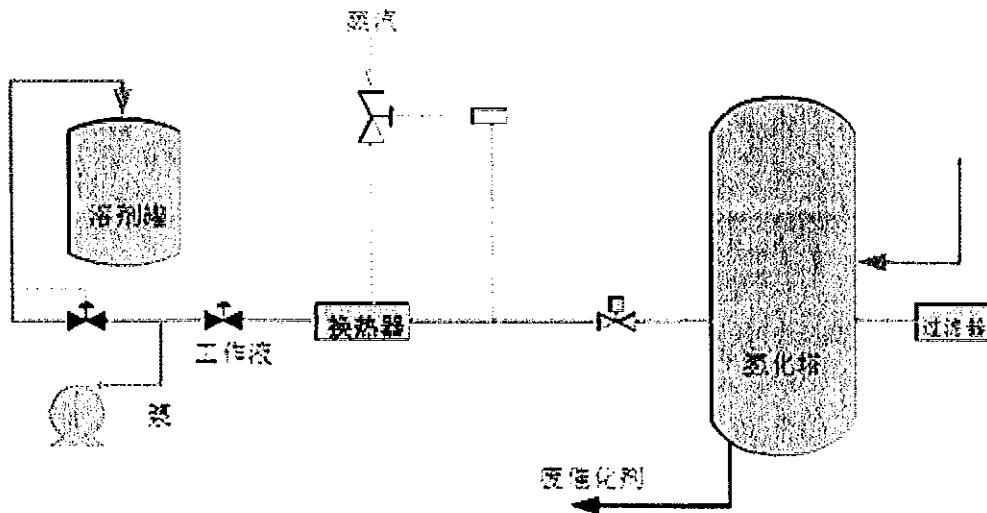


表 3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例 (%)	危害特性	形态
含钨废催化剂	Al ₂ O ₃ -SiO ₂	70	腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
	钨	0.01	毒性 <input checked="" type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
	溶剂水	29.99	易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input checked="" type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>
			腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
			毒性 <input type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>

			腐蚀性	<input type="checkbox"/>	固态	<input type="checkbox"/>
			毒性	<input type="checkbox"/>	半固态	<input type="checkbox"/>
			易燃性	<input type="checkbox"/>	粉末态	<input type="checkbox"/>
			反应性	<input type="checkbox"/>	颗粒态	<input type="checkbox"/>
			感染性	<input type="checkbox"/>	液态	<input type="checkbox"/>

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	废催化剂	200 升铁桶（内衬塑料袋）	铁	0.2 立方	有

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

苏州诺倍金环保科技有限公司的危险废物委托江苏快而捷物流股份有限公司，江苏快而捷物流股份有限公司（道路运输经营许可证：苏字 320500305358）安排有运输资质的专用车辆并配备具有专门危险品运输资格的驾驶员和具有押运资质的押运员进行运输。在运输前仔细检查车辆、包装运输设备，确保无破损泄露，装卸过程要认真细致，以免跑冒滴漏。

运输方式： 道路 铁路 水路

运输路线文字描述：(写明途经省、市、县(区)，附路线图)

上海阿科玛双氧水有限公司→虹海南路→虹海高架路→中环路→G2 京沪高速→G15 沈海高速→G4221 沪武高速→通港路→346 国道→盛虞大道→海平路→苏州诺倍金环保科技有限公司

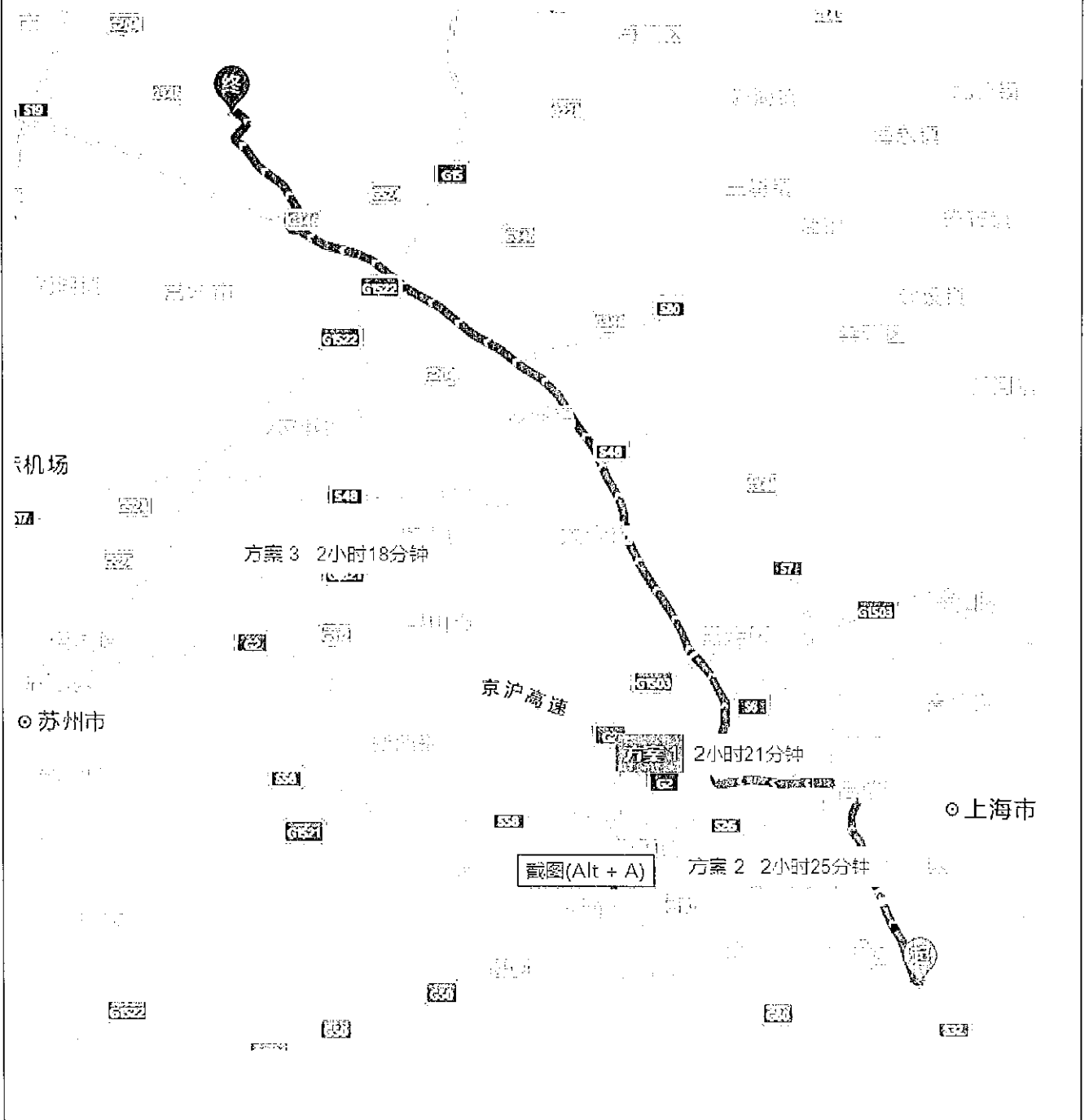


表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

污染防治措施：

危险废物采用优质的吨袋装好，装车，整齐堆放，并用大块防雨布盖住，用网绳绑好固定，防止扬撒、洒落；严格执行危险废物转移联单制度，按规定填写危险废物转移联单；运输危险废物的人员，接受专业的培训，具备一定对所运输危险废物实施应急处理的知识和能力，方可从事危险废物运输的工作。

污染防治设备：

备用吨袋、铁锹、防雨油布、网、绳等。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

安全防治措施：

禁止超载超限装载危险废物，随车配备三角警示标识；配备灭火器，若发生意外，及时拨打 110、120、119 报警并积极施救，避免造成更大的损失；清理散落的危险废物时，处置人员佩戴耐酸手套、口罩，避免直接接触危险废物以造成人身伤害。

污染防治设备：

三角警示标识、灭火器、耐酸手套、口罩等。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

危险废物运输车辆运输过程中发生车辆故障、危险废物包装袋破裂、泄露污染等事故现象。

3.1 危险废物运输车辆驾驶员立即实施应急自救工作，设立事故现场区域警戒线，并向单位应急事故紧急联络人报告事故情况。

应急自救方式：驾驶员应根据事故实际情况，充分借助现场有的装备，采取车辆故障原因排查维修、局部泄露污染堵漏，使用灭火器灭火，实施人员伤害自救等有效措施，有效控制事态进一步恶化。

报告内容：事故发生时间、地点、原因、事故最新状态、已采取的措施情况及简要经过。

3.2 应急救援人员实施救援和现场处置工作。

3.2.1 运输车辆故障救援措施：根据车辆发生的故障现场，逐项排查。若需将所运危险废物及时运离现场时，应组织车辆及时转运。

3.2.2 局部泄露（散落）污染救援措施：①清理人员应穿戴好防护手套、口罩等防护用品，将破损包装的吨袋及装载的危险废物转移至新的吨袋中。②对已散落的危废用铲子将其移至新的吨袋中，并用沙土吸收，待事故处理后委托有资质的单位处置，不进入外环境。③在处理局部泄露（散落）事故时，应注意防水、防雨。④如遇下雨环境应在散落区域做好围堰，并用沙土吸收，用铲子转移至带盖桶内，事故处理后委托有资质的单位处置，保证不进入外环境。

3.3 应急救援人员在初步实施应急救援后，综合现场处置情况后作出阶段性的救援评估结论。控制事态进一步发展，保障事故处置结果的安全有效。

3.4 在现场阶段性救援评估后，根据现场事态的最新发展情况，向当地公安、消防、环保等部门报告事故发生的时间、地点、原因、事故的最新状态、潜在危害和已采取的应急救援措施及简要经过。在社会应急救援力量的增援下，安全妥善的排除险情，完成事故的处理。追究相关责任人的相关责任；发布事故处置工作有关信息；完成总结报告并及时上报。

运输应急相关配备：灭火器、防护手套、口罩、应急药箱、三角警示标识、危险品黄牌、危险品标识、备用吨袋、铁锹、防雨油布等。

应急小组及联络电话：

江苏快而捷物流股份有限公司 联系人姓名 杨旭晶 手机：15276500450

苏州诺倍金环保科技有限公司 联系人姓名：周晗彦 手机：18015650518

上海阿科玛双氧水有限公司 联系人姓名：周天标 手机：13916945459

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：苏州诺倍金环保科技有限公司

危废经营许可证编号：JSSZ0581OOD103-1

有效期：2022 年 8 月 1 日—2027 年 7 月 31 日

经营核准内容（废物名称、类别、数量）： 处置、利用 HW50 废三元催化剂（900-049-50）1500 吨/年，HW50 废气脱硝催化剂（772-007-50）500 吨/年，HW50 含贵金属废催化剂（251-016-50、251-017-50、251-018-50、251-019-50、261-151-50、261-152-50、261-153-50、261-154-50、261-155-50、261-156-50、261-157-50、261-158-50、261-159-50、261-160-50、261-161-50、261-162-50、261-163-50、261-164-50、261-165-50、261-166-50、261-167-50、261-168-50、261-169-50、261-170-50、261-171-50、261-172-50、261-173-50、261-174-50、261-175-50、261-176-50、261-177-50、261-178-50、261-179-50、261-180-50、261-181-50、261-182-50、261-183-50、263-013-50、271-006-50、275-009-50、276-006-50、900-048-50）1500 吨/年，HW13 含贵金属有机树脂类废物（900-015-13）100 吨/年，HW17 含贵金属表面处理废物（336-056-17、336-057-17、336-059-17、336-063-17、336-064-17）500 吨/年。

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

一、热解

采用热解法对含贵金属废物进行处理，主要是通过高温将废弃物中绝大多数有害化合物被分解为简单的无害质（主要是 CO₂ 和 H₂O），使易燃物质被彻底氧化，达到对贵重金属富集的目的。

二、精炼

含铂/钯炉粉的精炼提纯工艺

该催化剂是以氧化铝为载体的催化剂，这类催化剂经过热解后，吸附的污染物分解，但氧化铝会与铂/钯一起进入炉粉。因此需要采用不同的方法溶解炉粉，进行后续的精炼和提纯。具体工艺见下图：

